



Características

- Rentable sin comprometer la calidad.
- Prácticamente sin mantenimiento.
- La recalibración solo se requiere ocasionalmente.
- Alta tolerancia al fenómeno de "recubrimiento" del sensor.

Aplicaciones

- Aguas superficiales contaminadas.
- Monitorización de procesos.
- Medios altamente contaminados o agresivos.
- Tratamiento de aguas residuales.

MODELOS

- **S411 IND Solo sensor**
- **S411 IND T para inmersión**
- **S411 IND E para inserción con racor en T**
- **S411 IND T INS para inserción directa en una pared plana.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - SENSOR S411/IND

Temperatura de operación	De -5 a 60°C (sin congelación)
Partes mojadas	Polipropileno reforzado con fibra de vidrio.
Compensación de temperatura	Pt100 2 hilos
Cable	Integrado 5m (54G)
Conexión a proceso	Rosca macho BSP de 0,5"
Protección	IP67

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - SENSOR S411/IND E inserción T

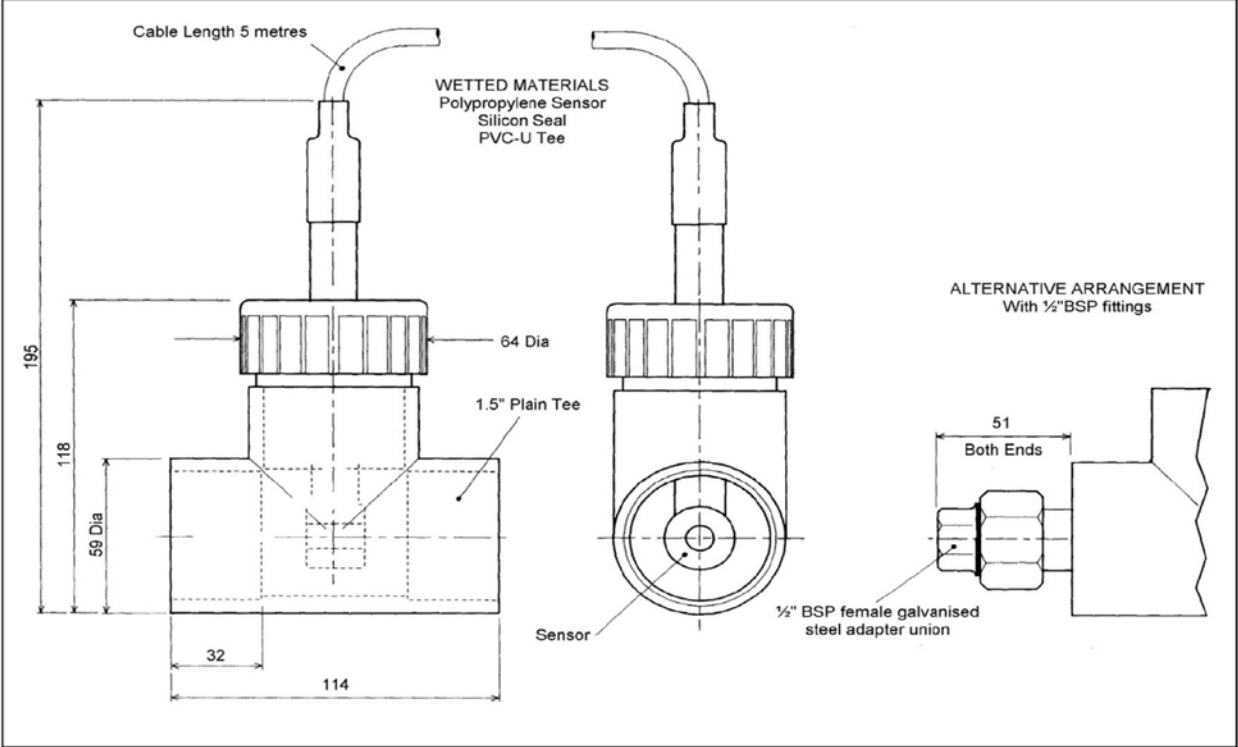
Temperatura de operación	De -5 a 60°C (sin congelación)
Material de la unión T	PVC con sellado de Viton
Dimensiones	Junta en T con rosca hembra GAS de 1,5" o uniones GAS de 0,5" en metal galvanizado.
Presión de operación	Desde vacío hasta 6,5 bar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - SENSOR S411/IND INS para pared

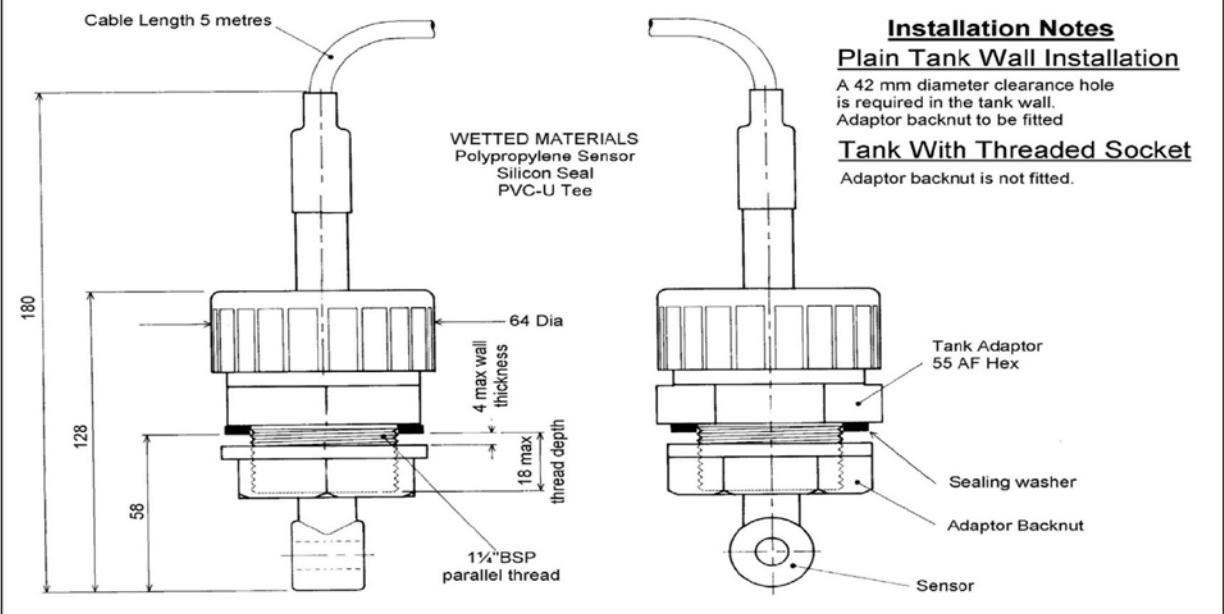
Temperatura de operación	De -5 a 60°C (sin congelación)
Materiales de la junta	PVC con sellado de Viton
Conexión	Rosca GAS de 1,25" con brida adaptadora
Presión de operación	Desde vacío hasta 6,5 bar

DIMENSIONES

S411/IND/E

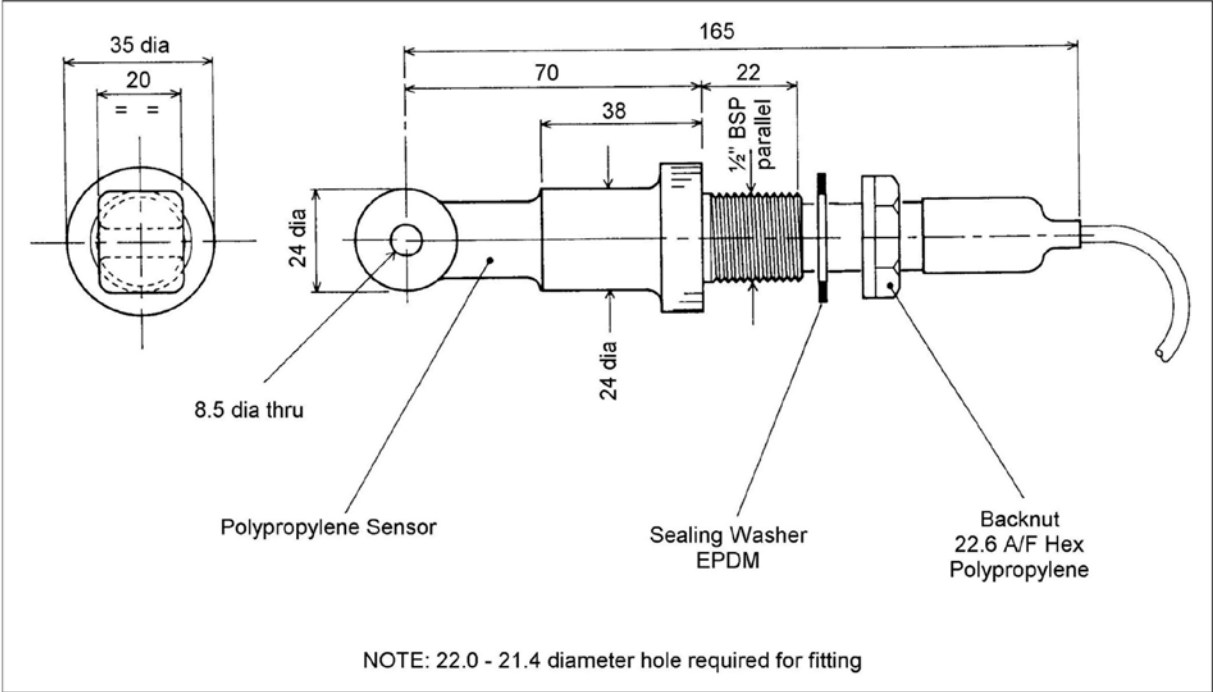


S411/IND/INS



DIMENSIONES

S411/IND



S411/IND/T

