

SENSOR Infrarrojos de Turbidez - S461ST



Características

- Medición fiable de la concentración mediante el método de medición por infrarrojos.
- Método de dispersión de 90° a 140°.
- Cuerpo del sensor en Ac. Inoxidable.
- Preprocesamiento del valor medido en el sensor, lo que da como resultado una baja transmisión de señal.
- Sin partes mecánicas móviles.

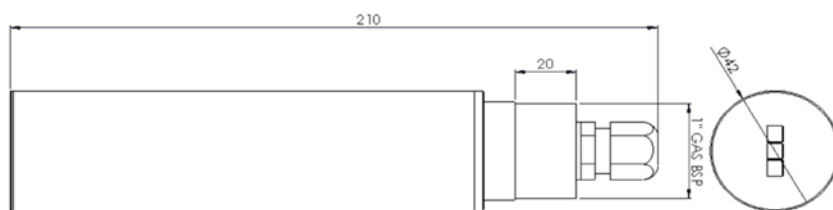
Aplicaciones

- Medida de sólidos en suspensión y turbidez en aguas residuales.
- Medida de sólidos en suspensión y turbidez en aguas industriales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - SENSOR S461ST

Materiales	Cuerpo de acero inoxidable 1.4401 (316) (PVC opcional) - Ventanas especiales de cristal - Junta tórica de NBR
Sistema de medición	Multisensor de dispersión.
Rango de medición SS	0-500 g/l dependiendo del tipo de lodo.
Rango de medición Turbidez	0-4000 NTU
Método de calibración	Por puntos con tablas de libre configuración.
Resolución SS	0,5 g/l
Resolución Turbidez	± 1 NTU
Exactitud	± 5% en el punto de medición.
Repetibilidad SS	± 0,5 g/L
Repetibilidad Turbidez	± 1 NTU
Tiempo de respuesta	T ₉₀ < 60s
Temperatura de operación	0 – 60°C
Máxima presión de operación	5 bar
Absorción máxima	3 W
Protección mecánica	IP68 Sensor + cable
Cable	10 m integral.
Alimentación	12 – 24 VCC
Salidas	RS485 (opcional 4-20mA)

DIMENSIONES Y CÓDIGO PEDIDO



S461ST Sonda de sólidos en suspensión y turbidez con cable RS485 de 10 m

S461ST Sensor de turbidez en acero inoxidable tipo inserción con cable RS485 de 10 m