

SENSOR Infrarrojos de Turbidez - S461 LT



Características

- Medición fiable de la concentración mediante un proceso de medición óptica.
- Método de dispersión de haces pulsantes de luz infrarroja.
- Cuerpo del sensor de PVC rígido negro.
- Preprocesamiento del valor medido en el sensor, lo que da como resultado una baja transmisión de señal.

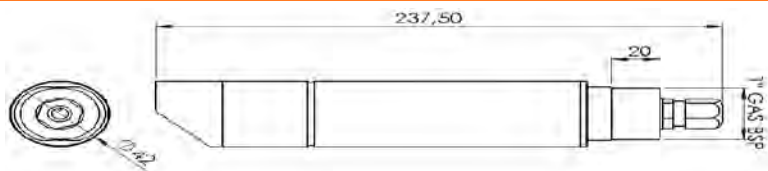
Aplicaciones

- Medida de la turbidez en agua potable
- Medición de la turbidez en agua primaria, industrial y de recirculación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - SENSOR S461 LT

Materiales	Cuerpo de PVC Negro - Óptica de Vidrio Especial con tratamiento oleofóbico - Viton y silicona
Sistema de medición	Luz dispersa de 90°
Rango de medición	- 0-10NTU - 0-100NTU
Método de calibración	1 punto y/o 2 puntos para la escala
Resolución	- 0,01 NTU rango_0-10NTU (0,001NTU hasta 9.999NTU) - 0,1 NTU rango_0-100NTU
Exactitud	- ±1% en el rango del punto de medición_0-10 NTU - ±2% en el rango del punto de medición_0-50 NTU - ±5% en el rango del punto de medición_0-100 NTU
Repetibilidad	- ±0.05 NTU f.e. 10NTU - ±0.5 NTU f.e. 100NTU
Tiempo de respuesta	T ₉₀ <60s
Temperatura de operación	0 – 40°C
Máxima presión de operación	4 bar
Absorción máxima	3 W
Protección mecánica	IP68 Sensor + cable
Cable	10 m integral
Alimentación	12 – 24 VCC
Salidas	RS485 (opcional 4-20mA)

DIMENSIONES Y CÓDIGO PEDIDO



9701072063	S461LT Sonda de turbidez de PVC con salida RS485
9701075063	S461LT Sonda de turbidez de PVC con salida RS485 versión PSS8
9701078063	S461LT/INS Sonda de turbidez de AISI316/PVC AISI 316 para inserción con salida RS485
9701079063	S461LT Sonda de turbidez de PVC con salida RS485 0,2-5NTU
970107B063	S461LT/INS/SS Sonda de turbidez AISI 316 para inserción con salida RS485