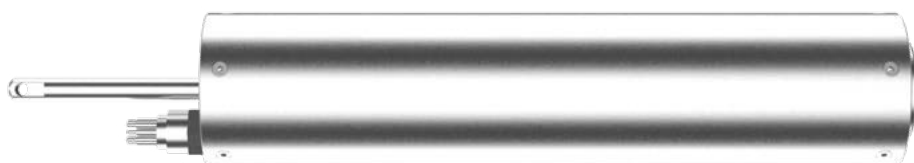


SENSOR Digital para Hidrocarburos policíclicos aromáticos (PAH)/Aceites minerales - S480 UV PAH



Características

- Método de absorción de rayos UV.
- Sensor en tiempo real.
- Sin reactivos.
- Ventana óptica con nano recubrimiento.

Aplicaciones

- Industria petroquímica.
- Agua potable.
- Agua de refrigeración.
- Plantas desalinizadoras.
- Refinerías.
- Limpieza de gases de escape aprobada para uso en buques de acuerdo con la regla MEPC.184(59) de la OMI.
- Detección de fugas en el control ambiental.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - SENSOR S480 UV PAH

Tecnología de medición	Fuente de luz: Lámpara de flash de Xenon y filtro (254 nm) Detector: Fotodiodo y filtro(360 nm)
Principio de medición	Fluorescencia
Parámetros	PAH, aceite mineral
Rango de medición	Versión 500: PAH: 0...50 ppb, 0...500 ppb/aceite: 0...1.5 ppm, 0...15 ppm Versión 5000: PAH: 0...500 ppb, 0...5000 ppb/aceite: 0...15 ppm, 0...150 ppm
Exactitud de la medición	Versión 500 0,3 ppb / Versión 5000 0,5 ppb
Compensación de turbidez	NO
Tiempo de respuesta	$T_{100} \leq 10 \text{ s}$
Intervalo de medición	$\leq 5 \text{ s}$
Dimensiones (L x Ø) mm	311x68 mm
Protección mecánica	IP68
Peso	SS ~ 2,7 kg (titánio 1,9 kg)
Consumo	$\leq 3,5 \text{ W}$
Mantenimiento	Típico $\leq 0,5 \text{ h/mes}$
Frecuencia de Calibración	24 meses
Mantenimiento	